

СОГЛАСОВАНО

на заседании методической
комиссии «Профессионал»
Председатель МК

Л.А. Берешева

« 30 » 12 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СМСК

Л.А. Берешева

2016 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)

государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Салаватский механико-строительный колледж

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом -

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся
электродом в защитном газе

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	33	3	4	-	1	-	11	52
II курс	27	6	7	-	1	-	11	52
III курс	17	2	17	-	2	3	2	43
Всего	77	11	28	-	4	3	24	147

2. План учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Срок обучения: 2 года 10 мес.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем./ трим.	2 сем./ трим.	3 сем./ трим.	4 сем./ трим.	5 сем./ трим.	6 сем./ трим.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Общеобразовательный цикл	З₈/ДЗ₁₀/ Э₄	3075	1023	2052	713	366	466	393	488	178	161
	Общие учебные дисциплины	З₄/ДЗ₅/ Э₁	1303	433	870	379	143	204	212	288	23	-
ОУД.01	Русский язык	-,-,-,Э	171	57	114	40	20	20	34	40	-	-
ОУД.02	Литература	-,-,-, ДЗ	256	85	171	36	36	48	36	51	-	-
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-, ДЗ	256	85	171	62	17	28	55	71	-	-
ОУД.04	История	-,-,-, ДЗ	256	85	171	34	36	48	36	51	-	-
ОУД.05	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	256	85	171	162	34	40	34	40	23	-
ОУД.06	ОБЖ	-,-, ДЗ	108	36	72	45	-	20	17	35	-	-
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	З₀/ДЗ₄/ Э₁	643	214	429	124	51	76	34	62	102	104
ОУД.07	Химия	-,-,-, ДЗ	171	57	114	38	17	40	17	40	-	-
ОУД.08	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,-,-,-,-,Э	256	85	171	28	17	17	17	22	51	47
ОУД.09	Биология	-, ДЗ	54	18	36	16	17	19	-	-	-	-
ОУД.10	География	-, ДЗ	108	36	72	24	-	-	-	-	34	38
ОУД.11	Экология	-, ДЗ	54	18	36	18	-	-	-	-	17	19
	Профильные учебные дисциплины	З₀/ДЗ₁/ Э₂	859	286	573	130	155	168	130	120	-	-
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	-,-,-,Э	427	142	285	60	64	76	64	81	-	-
ОУД.13	Информатика	-,-,-, ДЗ	162	54	108	40	34	20	34	20	-	-

ОУД.14	Физика	-, -, Э	270	90	180	30	57	72	32	19	-	-
	Дополнительные учебные дисциплины	З₄/ДЗ₀/ Э₀	270	90	180	80	17	18	17	18	53	57
ОУД.15	Башкирский язык	-, -, З	105	35	70	22	17	18	17	18	-	-
ОУД.16	Выполнение индивидуального проекта по физике	З	54	18	36	30	-	-	-	-	36	-
ОУД.17	Здоровый образ жизни	-З	57	19	38	10	-	-	-	-	17	21
ОУД.18	Этика и психология семейной жизни	З	54	18	36	18	-	-	-	-	-	36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	З₀/ДЗ₆/ Э₀	327	109	218	109	104	78	-	-	17	19
ОП.01	Основы инженерной графики	-, ДЗ	54	18	36	18	17	19	-	-	-	-
ОП.02	Основы электротехники	-ДЗ	54	18	36	18	17	19	-	-	-	-
ОП.03	Основы материаловедения	-, ДЗ	54	18	36	18	17	19	-	-	-	-
ОП.04	Допуски и технические измерения	-, ДЗ	57	19	38	19	17	21	-	-	-	-
ОП.05	Основы экономики	-, ДЗ	54	18	36	18	-	-	-	-	17	19
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	36	18	36	-	-	-	-	-
П.00	Профессиональный цикл	З₀/ДЗ₈/ Э₇	2094	230	1864	230	142	284	219	340	361	518
ПМ.00	Профессиональные модули	З₀/ДЗ₈/ Э₇	2094	230	1864	230	142	284	219	340	361	518
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	З₀/ДЗ₆/ Э₃	513	87	426	87	142	284	-	-	-	-
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	60	20	40	20	40	-	-	-	-	-
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	72	24	48	24	30	18				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	63	21	42	21		42				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	66	22	44	22		44	-	-	-	-
УП.01	Учебная практика	ДЗ	108	-	108	-	72	36	-	-	-	-
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144	-	144	-	-	144	-	-	-	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	З₀/ДЗ₂/ Э₂	1002	82	920	82			219	340	361	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, Э	246	82	164	82			39	52	73	-

УП.02	Учебная практика	-ДЗ	216	-	216	-	-	-	180	36	-	-		
ПП.02	Производственная практика	-,-ДЗ	540	-	540	-	-	-	-	252	288	-		
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	З ₀ /ДЗ ₂ /Э ₂	579	61	518	61	-	-			-	518		
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-Э	183	61	122	61	-	-			-	122		
УП.03	Учебная практика	-ДЗ	72	-	72	-	-	-				72		
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	324	-	324	-	-	-	-	-		324		
ФК.00	Физическая культура	-ДЗ	63	21	42	32	-	-	-	-	20	22		
Всего		З₈/ДЗ₂₅/Э₁₁	5559	1383	4176	1084	612	828	612	828	576	720		
Промежуточная аттестация							-	1 нед.	-	1 нед.	1 нед.	1 нед.		
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация											3 нед.		
Консультации: из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация: 108 часов						Всего	дисциплин и МДК	540	648	432	540	288	324	
							учебной практики	72	36	180	36		72	
							производств. практики			144		252	288	324
							экзаменов	-	3	-	3	2	3	
							дифф. зачетов	1	9	-	7	2	6	
зачетов	1	1	1	2	1	2								

Зам. директора по УПР

М.Е. Абрамова

4. Пояснительная записка к учебному плану по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), срок обучения 2 года 10 месяцев

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Салаватский механико-строительный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы составляют нормативно-правовые акты:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- ФГОС среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 , по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- СанПиН 2.4.3.1186-03;
- СанПиН 2.4.3.2554-09;
- Примерные программы профессиональных модулей и дисциплин;
- Приказ МО РФ «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» от 29.10.2013 № 1199;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 ноября 2015 г. № 1350 "О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199”
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18.04.2013 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» ;
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;
- приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- приказ Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- Устав лицея

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебные занятия в лицее проводятся по шестидневной учебной неделе, учебные занятия проводятся по 45 минут, консультации организуются по отдельному расписанию групповые, индивидуальные, письменные и устные.

Текущий контроль знаний проводится в рамках учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, при этом используются традиционные методы, инновационные методы, включая компьютерные технологии, применяется накопительная система оценивания.

Учебная практика проводится рассредоточено во всех модулях, производственная практика проводится по завершении учебной практики в каждом модуле рассредоточено и концентрировано.

Промежуточная аттестация проводится каждый семестр в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и накопительной системы оценивания.

Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и учебную и производственную практики, экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС на промежуточную и итоговую аттестацию.

4.3. Общеобразовательный, общепрофессиональный и профессиональный циклы

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения

среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии СПО.

На общеобразовательную подготовку отводится 2052 часа, из них 180 часов на:

- башкирский язык, как государственный - 70 часов;
- выполнение индивидуального проекта по физике -36 часов
- этика и психология семейной жизни-36 часов
- здоровый образ жизни-38 часов

Профессиональная подготовка согласно ФГОС по профессии составляет:

720 (Обязательная нагрузка + вариат.часть) +1404 (учебная и производственная практика) =2124 ч.

обязательная учебная нагрузка с учетом профессиональной и общеобразовательной составляющей будет:

$2052(\text{ООЦ}) + 2124 = 4176$ часов за весь курс обучения, т.е. за 2 года 10 месяцев

Определяем количество экзаменов во время промежуточной аттестации

По ООЦ проводится:

- Экзаменов -4: по русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, а по профильной дисциплине (физике) и обществознанию, в устной форме.

- Дифференцированных зачетов – 10: по литературе, иностранному языку, истории, ОБЖ, химии, биологии, географии, экологии, информатике и физкультуре

- Зачетов 8: по физкультуре-4, башкирскому языку, индивидуальному проекту по физике, здоровый образ жизни, этике и психологии семейной жизни.

По общепрофессиональному циклу:

- Экзаменов нет.

- Дифференцированных зачетов –6 по дисциплинам: основам инженерной графики, основам материаловедения; основы электротехники допускам и техническим измерениям, основы экономике, безопасности жизнедеятельности.

- Зачетов нет.

По профессиональному циклу:

- Экзаменов – 5: по МДК.02.01, МДК.03.01, ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03

- Дифференцированных зачетов- 10: по учебной и производственной практикам по 3 модулям, МДК.01.01, МДК.01.02, МДК.01.03, МДК.01.04

– Зачетов нет.

Дифференцированный зачет-1: по физической культуре

За весь курс обучения максимальное количество:

Зачетов - 8

Дифференцированных зачетов - 25

Экзаменов –11 (включая (ГИА).

Каникулы

1 курс: зимние - 2 недели, летние – 9 недель

2 курс: зимние - 2 недели, летние – 9 недель (в том числе 1 неделя - военные сборы)

3 курс: зимние - 2 недели

Окончание учебного периода – 30 июня 2019

4.4. Формирование вариативной части ОПОП

В ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть циклов ППКРС выделено 216 часов. Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части ППКРС, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможности продолжения образования.

Учитывая мнения (запросы) работодателей, особенности развития экономики, социальной сферы, а также с учетом особенностей контингента обучающихся региона методическая комиссия «Техник»» (Протокол № 11 от 20.06.2016), методический Совет лицея (протокол № 10 от 22.06.2016г.) определили целесообразность распределения учебной нагрузки в объеме 216 часов вариативной части циклов ППКРС, предусмотренной ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в следующем порядке:

№ п/п	Наименование МДК, ПМ, дисциплин	Количество часов вариативной части	Коды формируемых компетенций
1	МДК. 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	10	ОК 1-7 ПК 2.1- 2.6 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать: <ul style="list-style-type: none">• технику выполнения вертикальных, горизонтальных, потолочных швов.• формулы выбора силы сварочного тока.• выбор диаметра и марки электрода для сварки углеродистых сталей Уметь: <ul style="list-style-type: none">• выполнять вертикальные, горизонтальные, потолочные швы. производить выбор диаметра и марки электрода для сварки углеродистых сталей.
2	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	16	ОК 1-7 ПК 2.1- 2.6 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать: <ul style="list-style-type: none">• правила подготовки труб под сварку.• виды и назначения сборочно-сварочных приспособлений. Уметь: <ul style="list-style-type: none">• выполнять сборку трубопроводов под сварку

			в сборочно-сварочных приспособлениях
3	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	12	ОК 1-7 ПК 2.1- 2.6 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать: <ul style="list-style-type: none"> • технологию ручной дуговой сварки. • технологию газовой сварки. Уметь: <ul style="list-style-type: none"> • Уметь выполнять технологические приемы ручной дуговой сварки. • Уметь выполнять технологические приемы газовой сварки.
4	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.	14	ОК 2-7 ПК 4.1- 4.4 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать: <ul style="list-style-type: none"> • виды дефектов, требования к сварному шву. Уметь: <ul style="list-style-type: none"> • зачищать швы после сварки, выявлять дефекты сварных швов и устранять их
5	МДК 02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	42	На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям ПК 2.1- ПК 2.4 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать: <ul style="list-style-type: none"> • основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах. • основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок. • основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом. • сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. • Технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки,резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва. Уметь: <ul style="list-style-type: none"> • проверять работоспособности и исправности сварочного

			<p>оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки,резки) плавящимся покрытым электродом.</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверять наличие заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки,резки) плавящимся покрытым электродом. <p>определять геометрические размеры швов в зависимости от условий сварки.</p>
6	<p>ПМ.03 Ручная дуговая сварка(наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</p>	122	<p>На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям ПК 3.1- 3.3 В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе; • основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе; • устройства сварочного и вспомогательного оборудования для РДС (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; • причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при РДС (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе; <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • настраивать оборудование для РДС; • проверять работоспособность и исправность оборудования для полуавтоматической сварки; • подбирать режим сварки для РДС неплавящимся электродом в защитном газе; • выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе в горизонтальном и вертикальном положении; • выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе в потолочном положении; • производить зачистку ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки.
Всего		216	

Распределение часов вариативной части циклов ППКРС

Индекс	Наименование циклов, ПМ, УД	Обязательная учебная нагрузка	Вариативная часть	Итого
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	10	40

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	32	16	48
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	30	12	42
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.	30	14	44
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	122	42	164
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-	122	122
	Итого часов по профессиональному циклу	244	216	460

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная и государственная (итоговая) аттестация обучающихся.

– По дисциплинам общеобразовательного цикла промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и по накопительной системе оценивания.

– По дисциплинам общепрофессионального цикла промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов.

– Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет), соблюдается ограничения на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом учебном году без учета зачетов по физической культуре).

– На I курсе – 3 экзамена, 10 дифференцированных зачета и 2 зачета;

– На II курсе – 3 экзамена, 7 дифференцированных зачета и 3 зачета;

– На III курсе – 5 экзамена, 8 дифференцированных зачетов, 3 зачета.

– В последнем семестре изучения профессиональных модулей формой итоговой аттестации является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам выпускнику присваивается определенная квалификация.

– На III курсе в 6 семестре проводится государственная итоговая аттестация по завершению всего курса обучения и определяется положением о ГИА.

4.6. В ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в результате определения максимальной и обязательной учебной нагрузки по обязательной части учебных циклов ППКРС получаем значения, превышающие указанные в ФГОС: максимальная – 766 часа (в ФГОС – 692 часов), обязательная – 510 часов (в ФГОС – 462), т.е. часы на раздел «Профессиональный учебный цикл» во ФГОС заложены не в полном объеме. Поэтому возникла необходимость выделить часы из вариативной части в количестве 48 часов на раздел «Профессиональный учебный цикл». В результате чего обязательная учебная нагрузка обучающегося по разделу «Профессиональный учебный цикл» пришла в соответствие с ФГОС.

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименования
1	Кабинет технической графики
2	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда, ОБЖ
3	Кабинет теоретических основ и резки металла
4	Лаборатория материаловедения
5	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
6	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7	Мастерская слесарная
8	Мастерская сварочная для сварки металлов
9	Полигон сварочный
10	Спортивный комплекс:
	Спортивный зал
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
11	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
12	Библиотека
13	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
14	Актовый зал
15	Кабинет русского языка и литературы
16	Кабинет математики
17	Кабинет физики
18	Кабинет химии и биологии
19	Кабинет обществознания
20	Кабинет истории
21	Кабинет информатики
22	Кабинет башкирского языка
23	Кабинет иностранного языка